KÖSTER
Abdichtungssysteme

KÖSTER Korrosionsschutz

Technisches Merkblatt CT 283 006

Stand: 08.12.2021

Prüfbericht ILF Magdeburg, Nr. 211116, Kondenswasser-Wechselklima nach DIN EN ISO 6270-1 (AHT) Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN60068-2-1 und DIN EN ISO 9227.
Prüfbericht ILF Magdeburg, Nr. 211027, Prüfung mit Schwefeldioxid nach DIN EN 6988.

Streich- roll-, und spritzfähige 2-komp. lösungsmittelfreie Beschichtung für den schweren Korrosionsschutz

CE	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich **18** **CT 283** **EN 13813:2002** **KÖSTER Korrosionsschutz** **Kunstharzestrichmörtel für die Anwendung in Innenräumen**
Brandverhalten	Efl
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR 6
Haftzugfestigkeit	≥ B 2.0
Schlagfestigkeit	NPD
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD
Gefährliche Stioffe	NPD

CE	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich **21** **CT 283** **EN 1504-7:2006** **KÖSTER Korrosionsschutz** **Produkt für den Korrosions-schutz der Bewehrung**
Korrosionsschutz	bestanden
Glasübergangstemperatur	NPD
Freisetzung gefährlicher Stoffe	entspricht 5.3 (siehe SDB)

Eigenschaften

Lösungsmittelfreie Korrosionsschutzbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit sehr guter Haftung auf Stahl. Mechanisch und chemisch hoch belastbar.

Technische Daten

Konsistenz	streich und rollfähig
Mischungsverhältnis (Gew.-T)	4 : 1 (A : B)
Verarbeitungszeit + 12 /+ 23 °C	(1 kg Ansatz) 30 / 20 Min.
Farbe	rot
Dichte	ca. 1,3 g / cm^3
Verarbeitungstemperatur	mind. + 5 °C
Taupunktabstand	mind. + 3 °C
Druckfestigkeit (28 Tage)	> 80 N / mm^2
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	> 10 N /mm^2
Haftzugfestigkeit auf Edelstahl, 2 mm Dicke, (7 Tage, E-Modul > 190 kN/mm^2, Sa 2½):	> 4,0 N/mm^2
Schichtdicke	250 µm

Die volle mechanische und chemische Endfestigkeit wird nach 7 Tagen erreicht (bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchte).

Einsatzgebiete

Als Schutzbeschichtung und Grundierung für Stahl. KÖSTER Korrosionsschutz kann als Oberflächenschutzbeschichtung in Anlagen mit erhöhter chemischer und mechanischer Belastung, z.B. in landwirtschaftlichen Beton-, oder Stahlbauwerken, Kläranlagen oder Tankaufbauten dienen. KÖSTER Korrosionsschutz dient als Grundierung für Stahlkonstruktionen im Stahlwasserbau, welche mit KÖSTER CT 228 Flex geschützt werden sollen.

Untergrund

Trocken, frei von losen Bestandteilen sowie öl- und fettfrei. Verschmutzte und nicht tragfähige Untergründe müssen bis auf den beschichtungsfähigen Bereich mittels Fräsen und anschließendem Strahlen vorbereitet werden. Staub etc. ist rückstandslos trocken zu entfernen. Stahloberflächen müssen gem. DIN EN ISO 12944-4 gesandstrahlt werden (Reinheitsgrad min. Sa 2 ½, mittlere Rauigkeit RY_5 Min. 50 µm). Schweißperlen und Nähte müssen entfernt werden. Kanten müssen z.B. durch Schleifen geglättet werden und können gegebenenfalls mit KÖSTER CT 228 Flex überarbeitet werden. Staub usw. ist rückstandslos trocken zu entfernen.

Verarbeitung

Die zwischen + 15 °C und + 20 °C temperierten Komponenten sind für 3 min intensiv bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz und Farbe zu vermischen. Vorzugsweise ist ein maschinell angetriebenes Rührwerk (unter 300 UpM) einzusetzen. Zur Vermeidung von Mischungsfehlern ist ein Umtopfen und nochmaliges Mischen erforderlich. Es ist insbesondere auf die Einmischung von Gebindeanhaftungen in die Masse zu achten. Nach Anmischen wird das Material mit Hilfe eines Quast oder einer Farbrolle auf den frisch vorbereiten Untergrund appliziert. Bei mehrlagiger Verarbeitung muss die zweite Auftragslage innerhalb von 12 Stunden erfolgen. Wird ein rissüberbrückendes System benötigt, ist die zweite Lage nach einer Wartezeit von 12 Stunden mit KÖSTER PS Flex auszuführen. Die Temperatur des Objektes sowie die Umgebungstemperatur muss für mind. 24 Stunden um + 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Verbrauch

Ca. 0,65 kg / m^2 (Edelstahl, zwei Auftragslagen, 0,5 mm Schichtdicke) oder ca. 130 g / m^2 (100 µm) als Grundierung für KÖSTER CT 228 Flex

Reinigung der Geräte

Sofort nach Gebrauch mit KÖSTER Universalreiniger.

Gebinde/Lieferform

6 kg Kombigebinde

CT - Beschichtungen

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegeben Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu

CT 283 006

Lagerung

Frostfrei bei Temperaturen zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. In verschlossenen Gebinden mind. 12 Monate lagerfähig.

Sicherheit

Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

Zugehörige Produkte

KÖSTER Universalreiniger	Art.-Nr. X 910 010

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegeben Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu